

**Общество с ограниченной ответственностью
«Производственная компания «АВИАЛЬПРО»**

ОКПД 25.11.23

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «Производственная компания
«АВИАЛЬПРО»



[Handwritten signature]

А.В. Минченко

«01» ноября 2017 г.

Изделия металлические

Технические условия

ТУ 25.11.23-001-14693567-2017

Дата введения: 01.11.2017 г.

Без ограничения срока действия

РАЗРАБОТАНО:

ООО «Производственная компания
«АВИАЛЬПРО»

2017 г.

ТУ 25.11.23-001-14693567-2017

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата					
	Лит	Изм.	№ докум.	Подп.					
	Разраб.	Журавлев В.А.	<i>[Signature]</i>	01.11.17					
	Пров.	Бояров С.В.	<i>[Signature]</i>	01.11.17					
	Т. контр.								
Инв. № подл.	Н. контр.								
	Утв.	Пр.№3 1.11.17	<i>[Signature]</i>	01.11.17					
	<p align="center">Изделия металлические</p> <table border="1"> <tr> <td>Лит</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1</td> <td>16</td> </tr> </table> <p align="center">ООО «Производственная компания «АВИАЛЬПРО»</p>				Лит	Лист	Листов		1
Лит					Лист	Листов			
	1	16							

1. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на металлические изделия из оцинкованной и нержавеющей стали, алюминия, и прочих металлов, просечно-вытяжной сетки, с защитно-декоративным покрытием, различными видами перфорации, специальной акустической подложкой и без.

Изделия применяются в оформлении интерьеров и экстерьеров для облицовки внутренних и внешних поверхностей стен зданий, строений и сооружений, различного назначения, в том числе, к которым предъявляются повышенные требования к звукоизоляции, для устройства подвесных потолков с использованием подвесной системы из металлического профиля, а именно:

- индивидуальных, малоэтажных и многоэтажных жилых зданий;
- общественных зданий (в том числе лечебно-профилактических учреждениях и предприятиях общественного питания);
- производственных зданий и т.п.

В соответствии с областью применения для конкретных типов зданий, строений и сооружений необходимо учитывать действующие строительные нормы и правила, а также требования настоящих ТУ.

В зависимости от конструктивных, геометрических и других характеристик производятся изделия различных видов и типоразмеров, устанавливаемых по согласованию с заказчиком и в соответствии с требованиями настоящих ТУ.

Металлические изделия применяются в условиях неагрессивной, слабоагрессивной и средне агрессивной среды (в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11), в зонах влажности – сухая, нормальная, влажная.

Если ожидаемые условия использования изделий отличаются от указанных, а также при использовании в помещениях агрессивных материалов, газов или излучений, проектом должны быть предусмотрены дополнительные решения.

Условное обозначение изделий при заказе должно включать:

- наименование продукции – «Изделие» или (либо) с использованием, по согласованию с заказчиком, собственного имени, в том числе, товарного знака(знака обслуживания) по соглашению с заказчиком (правообладателем);
- габаритные размеры изделия (длина, ширина, глубина профиля, толщина листа, в мм);

ТУ 25.11.23-001-14693567-2017

Изделия металлические

Лит	Лист	Листов
	2	16
ООО «Производственная компания «АВИАЛЬПРО»		

Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата						
Инв. № подл.	Подп. и дата	Подп. и дата	Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 25.11.23-001-14693567-2017
			Разраб.	Журавлев В.А.	<i>В.А. Журавлев</i>	01.11.17		
			Пров.	Бояров С.В.	<i>С.В. Бояров</i>	01.11.17		
			Т. контр.					
			Н. контр.					
Утв.	Пр.№3 1.11.17	<i>С.В. Бояров</i>	01.11.17					

- выбранное цветовое решение в соответствии с каталогом цветов продукции, как правило, указывается по каталогу цветности RAL;
- обозначение настоящих технических условий.

Допускается указание в условных обозначениях дополнительных характеристик изделия (например, марка материала, вид декоративного покрытия и др.)

Пример условного обозначения изделия:

«Изделие» - металлическая панель из просечно-вытяжной сетки (ПВС), габаритный размер 600(ш) x 900(д)мм, цвет по каталогу RAL 9003.

Настоящие ТУ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ 2.114.

Перечень ссылочной документации приведен в приложении А.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	ТУ 25.11.23-001-14693567-2017				
	Лит	Изм.	№ докум.	Подп.				Дата	
Инв. № подл.	Разраб.	Журавлев В.А.			01.11.17	Изделия металлические	Лит	Лист	Листов
	Пров.	Бояров С.В.			01.11.17			3	16
	Т. контр.						ООО «Производственная компания «АВИАЛЬПРО»		
	Н. контр.								
	Утв.	Пр.№3 1.11.17					01.11.17		

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Основные параметры и характеристики

2.1.1. Изделия металлические для облицовки потолков, внешних и внутренних поверхностей стен зданий, строений и сооружений должна соответствовать требованиям настоящих ТУ, Техническим заданиям Заказчика, рабочим чертежам, конструкторской документации и технологической документации, утвержденной в установленном порядке на конкретный вид продукции.

2.1.2. Применение изделий должно осуществляться в соответствии с проектной или рабочей документацией объекта (здания, строения или сооружения).

2.1.3. Комплектация, монтаж и сборка облицовочных систем из металлических изделий должна обеспечиваться в соответствии с требованиями технической документации на изделие.

2.1.4. Металлические изделия классифицируются по следующим признакам:

- По материалу сырья:

- Из рулонной, листовой оцинкованной стали, нержавеющей стали и других металлов;
- Из просечно-вытяжной стали и других металлов.

- По наличию перфорации:

- С перфорацией;
- Без перфорации.

- По наличию защитно-декоративного покрытия:

- С защитно-декоративным покрытием;
- Без защитно-декоративным покрытием.

- По наличию акустической подложки*:

- С акустической подложкой;
- Без акустической подложки.

* Приведенные выше элементы регламентируются соответствующими стандартами и в данном документе детально не рассматриваются.

2.1.5. Металлические изделия пригодны для эксплуатации в умеренно-холодном климате по ГОСТ 15150, при температуре окружающей среды от минус 50 до плюс 50⁰С, предельной

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	ТУ 25.11.23-001-14693567-2017					Лист
										4
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата						

температуре нагрева поверхности изделий до плюс 90⁰С и относительной влажности воздуха до 95%.

2.2. Требования к металлическим изделиям

2.2.1. Все материалы и покрытия должны соответствовать нормативной документации, распространяющейся на них и отвечать требованиям экологической безопасности и гигиеническим требованиям в условиях эксплуатации.

2.2.2. Предельные допуски и отклонения в точности изготовления изделий должны соответствовать указанным ниже значениям:

Показатели	Предельно допустимые отклонения
Геометрические размеры (длина, ширина, глубина)	±2,0 мм
Непрямолинейность панелей в плане	±2,0 мм
Непрямолинейность продольных кромок	±1,0 мм на 1м длины
Повреждение углов и ребер	±2,0 мм
Неровности на плоских участках	±1,5 мм на 1м длины
Углы изделий от 90 ⁰	±2,0 ⁰

2.2.3. На изделиях допускаются:

- Плавная волнистость с высотой волны не более 1мм (количество таких мест должно быть не более одного на 1м длины изделия);
- Вздутие покрытия размером не более 1 мм и единичные включения в покрытие;
- Потертости на поверхности изделия не более толщины покрытия и площадью не более 1% площади изделия;
- Отдельные следы, отпечатки формообразующего инструмента, не нарушающие целостность защитного покрытия, в том числе, на тыльной стороне изделий.

2.2.4. На изделиях не допускаются:

- Вмятины, трещины;
- Отслоение, набухания покрытия;
- Изменение однородности покрытия и цветового тона изделия.

Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
1	<i>[Подпись]</i>			

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 25.11.23-001-14693567-2017

Лист

5

Для изготовления изделий не допускается использование отходов производства и дефектной продукции.

2.2.5. Изделия должны быть устойчивы к загрязнению, а также внешнему воздействию мыльных, щелочных растворов и кислот.

2.2.6. Толщина защитно-декоративного покрытия лицевой стороны изделия должна составлять от 20 до 200 мкм в зависимости от вида покрытия.

2.2.7. Подготовка поверхности изделия перед нанесением защитно-декоративного покрытия осуществляется в соответствии с технологической документацией.

2.2.8. При транспортировке, хранении и монтаже для защиты покрытия изделий от повреждений допускается использование самоклеющихся защитных пленок из ПЭВД или аналогичных им.

2.2.9. Детали крепления металлических изделий не должны вызывать контактной коррозии.

2.3. Комплектность

2.3.1. Комплектность поставки металлических изделий должна обеспечиваться в объемах, согласованных с Заказчиком, необходимых для монтажа и сдачи объекта в эксплуатацию согласно проектной документации и требованиям настоящих ТУ.

2.3.2. Номенклатура элементов подвесной системы и крепления, а также дополнительные комплектующие изделия определяется по согласованию с Заказчиком на основе требований к конкретному проекту, КД и настоящих ТУ.

2.4. Маркировка

2.4.1. При необходимости, по согласованию с Заказчиком, осуществляется маркировка продукции в соответствии с ГОСТ 7566. Маркировка может наноситься на этикетку или ярлык, прикрепленный к упаковке изделия, или содержаться на упаковочной ленте, в упаковочном листе.

2.4.2. Маркировка должна быть четкой, легко читаемой и сохраняться в течение срока транспортирования и хранения продукции.

ТУ 25.11.23-001-14693567-2017

Лист

6

Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
1	2017.11.23			

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

2.4.3 Маркировка может содержать следующие данные:

- Наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;
- Адрес предприятия-изготовителя;
- Наименование продукции;
- Номер партии (заказа);
- Дату изготовления;
- Габаритные размеры изделия в упаковке;
- Количество металлических изделий в упаковке;
- Отметки о прохождении технического контроля и прочую информацию.

2.4.4. Допускается приведение другой необходимой информации, например, по согласованию с Заказчиком, использование собственного имени для «Изделия», обозначенного Заказчиком при согласовании(размещении) заказа на изготовление металлических изделий, в том числе с использованием товарного знака (знака обслуживания), при условии предоставления правообладателем права на использование товарного знака (знака обслуживания), а также другой информации о Заказчике.

2.5. Упаковка

2.5.1. Металлические изделия упаковываются в защитную стрейч-пленку.

2.5.2. Дополнительная упаковка, определяемая по соглашению с Заказчиком, должна обеспечивать сохранность металлических изделий от механических повреждений при транспортировке, погрузке, разгрузке и хранении, а также смещения изделий относительно друг друга.

2.5.2. Масса пакетов изделий определяется условиями погрузочно-разгрузочных работ.

2.5.3. Упаковочные средства должны обладать необходимой прочностью и обеспечивать сохранность изделий при транспортировке и хранении.

2.5.4. В качестве транспортной тары могут использоваться поддоны, деревянные ящики или контейнеры соответствующих размеров, импортная транспортная тара или тара по чертежам производителя изделий, пригодная для транспортировки продукции.

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
1	2017.11.23			

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 25.11.23-001-14693567-2017

Лист

7

2.5.5. Перед упаковкой тара должна быть осмотрена по правилам техники безопасности и проверена на чистоту и отсутствие в ней других изделий.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Металлические изделия и их комплектующие не содержат материалов, представляющих опасность для здоровья человека в условиях хранения, монтажа и эксплуатации.

3.2. Защитно-декоративные покрытия изделий являются нетоксичными и пожаробезопасными в соответствии с ГОСТ 12.1.044, НПБ 244-97.

3.3. Общие требования безопасности к технологическим процессам – по ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.2.007.9, ГОСТ 12.1.012, ГОСТ 12.2.003.

3.4. Все работы должны проводиться в соответствии с требованиями пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004. Пожарная безопасность должна обеспечиваться как в нормальном, так и аварийном режиме. Помещения должны быть оснащены средствами пожаротушения по ГОСТ 12.4.009.

3.5. Производственные помещения должны быть при необходимости оборудованы общей и местной приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021 для поддержания воздуха в рабочей зоне в пределах нормы ПДК.

3.6. Все работы должны проводиться в соответствии с требованиями электробезопасности по ГОСТ 12.1.019. Контроль требований электробезопасности должен обеспечиваться по ГОСТ 12.1.018.

3.7. К работе на технологическом оборудовании допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие предварительный медосмотр, инструктаж и обучение безопасности труда по ГОСТ 12.0.004.

3.8. Выполнение требований техники безопасности должно обеспечиваться соблюдением соответствующих утвержденных инструкций и правил по технике безопасности при эксплуатации производственного оборудования и осуществлении работ.

Инт. № подп	Подп. и дата	Инт. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
1	<i>[подпись]</i>			

ТУ 25.11.23-001-14693567-2017

Лист

8

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

3.9. При погрузочно-разгрузочных работах должны соблюдаться правила безопасности по ГОСТ 12.3.009.

4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

4.1. При изготовлении, монтаже и эксплуатации металлических изделий отсутствуют вредные выбросы, токсичные вещества и производственные стоки.

4.2. При утилизации отходов и материалов производства должны соблюдаться требования по охране природы согласно ГОСТ 17.1.1.01, ГОСТ 17.1.3.13, ГОСТ 17.2.3.02, ГОСТ 17.2.1.04.

4.3. Допускается осуществлять утилизацию отходов и материалов производства на договорной основе со специализированной фирмой, имеющей соответствующую лицензию.

4.4. После окончания срока эксплуатации металлические изделия должны подлежать утилизации в обычном для строительной продукции порядке.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1. Качество изделий, их внешний вид, цвет защитно-декоративных покрытий, упаковку и маркировку проверяют визуально без использования приборов при дневном рассеянном освещении или искусственном освещении не менее 200 лк.

5.2. Размеры изделий контролируются рулеткой по ГОСТ 7502, измерительной металлической линейкой по ГОСТ 427, штангенрейсмасом по ГОСТ 164, угломером с нониусом типа УН по ГОСТ 5378 и другими необходимыми инструментами. Все применяемые средства измерений должны быть не ниже 2-го класса точности.

5.3. Контроль цвета защитно-декоративных покрытий осуществляют путем сравнения с утвержденным образцом-эталоном, при этом сравниваемые объекты должны находиться в одной плоскости. Контроль качества покрытий обеспечивается в соответствии с ГОСТ 9.301, ГОСТ 9.032.

5.4. Качество изделий должно проверяться при входном контроле и подтверждаться Паспортом качества, оформляемым предприятием-изготовителем по запросу Заказчика.

Инва. № подл.	Подп. и дата	Инва. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
7	2019.11.14			

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 25.11.23-001-14693567-2017

Лист

9

6.ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

6.1. Предприятие-изготовитель металлических изделий должен осуществлять их приемку и контроль соответствия требованиям настоящих ТУ, КД и рабочих чертежей, подтверждающим их качество и пригодность к эксплуатации.

6.2. Проверка соответствия материалов, используемых при изготовлении изделий, осуществляется при входном контроле по документации, подтверждающей их качество (сертификаты, паспорта и другие виды документации).

6.3. Входной контроль изделий и их комплектующих должен производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 24297.

6.4. Приемка готовых металлических изделий должна производиться партиями. Партия должна состоять из изделий одного вида, одной размерности, изготовленных по одной технологии, из одних и тех же материалов, оформленных одним документом о качестве.

6.5. Партию считают принятой, если показатели качества соответствуют требованиям настоящих ТУ.

6.6. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю, дальнейшая проверка осуществляется сплошным контролем.

6.7. Не соответствующие требованиям настоящих ТУ изделия бракуются, не подлежат поставке Заказчику и к эксплуатации не допускаются.

6.8. Каждая партия, по запросу Заказчика может сопровождаться документом о качестве, в общем случае содержащим следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак;
- адрес предприятия-изготовителя;
- информацию об использованных для производства изделий материалах;
- наименование изделий (продукции);
- номер партии (заказа);
- комплектность партии;
- отметку о соответствии изделий настоящим ТУ.

При необходимости приведенные выше данные могут быть расширены и дополнены.

ТУ 25.11.23-001-14693567-2017

Лист

10

Интв. № подл	Подп. и дата	Интв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
1	Журавлев И.И.			

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

6.9. Заказчик имеет право проводить контрольную проверку соответствия металлических изделий требованиям настоящих ТУ, соблюдая методы контроля, указанные в настоящих технических условиях.

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1. Транспортировка готовых металлических изделий осуществляется любым видом транспорта, при условии их защиты от загрязнений и механических повреждений в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. При транспортировке изделия должны быть надежно закреплены для предотвращения их перемещения.

7.3. Погрузку, закрепление, транспортировку и разгрузку готовых изделий необходимо производить исключая повреждения, образование деформации и вмятин, в соответствие с действующими правилами для данного вида транспортных средств.

7.4. При перевозке готовых изделий не допустим свес упаковок за пределы транспортного средства более чем на 0,5 метра.

7.5. Для транспортировки необходимо укладывать готовые изделия, при необходимости используя прокладки, с высотой укладки не более 1,5 метра.

7.6. Не допускается укладывать что-либо сверху упаковок готовых изделий при транспортировке и хранении.

7.7. При переносе упакованных изделий расстояние между двумя точками захвата не должно превышать 2 метра. Не допускается сбрасывание готовых изделий с транспортного средства и перемещение их волоком.

7.8. Хранение готовых изделий должно осуществляться на специально оборудованных складах, защищенных от воздействия загрязнений и агрессивных сред.

Интв. № подп	Подп. и дата	Интв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
1	<i>С.А. Сидорова</i>			

ТУ 25.11.23-001-14693567-2017

Лист

11

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

8. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1. Готовые металлические изделия должны эксплуатироваться в условиях, отвечающих их исполнению согласно настоящим ТУ.

8.2. При осуществлении монтажа, а также при эксплуатации изделий должны учитываться требования действующих строительных норм и правил (в том числе по проектированию зданий и сооружений различного назначения), а также ГОСТ 26433.1, ГОСТ 26433.2, ГОСТ 26607 и ГОСТ 23616.

8.3. Безопасность и надежность монтажа и эксплуатации металлических изделий должны обеспечиваться в соответствии с утвержденными инструкциями по технике безопасности и в соответствии с требованиями СНиП 12.03, СНиП III-4.

8.4. Не допускаются удары по поверхности изделий и другие механические повреждения, повреждение защитно-декоративного покрытия изделий, профилирование и гибка изделий при температуре ниже $+15^{\circ}\text{C}$, крепление к изделиям промышленных проводов и технологического оборудования.

8.5. Поверхность изделий следует очищать от загрязнений и пыли с применением моющих средств, не вызывающих повреждение защитно-декоративных покрытий. Не допускается применение для чистки изделий абразивные материалы, песок, щелочи и другие вещества, способные повредить защитно-декоративное покрытие изделий.

8.6. При появлении повреждений необходимо обратиться к организации, проводившей монтаж и следовать ее рекомендациям по устранению выявленных дефектов.

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие металлических изделий требованиям настоящих ТУ при соблюдении условий хранения, транспортировки, монтажа и эксплуатации изделий.

ТУ 25.11.23-001-14693567-2017

Лист

12

Инв. № подп	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата
1	2017.11.14		
Инв. № дубл.			

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

9.2. Гарантийный срок при соблюдении заказчиком (потребителем) требований по хранению, транспортировке – 1 (один) год с момента отгрузки изделий с предприятия-изготовителя.

9.3. Расчетный срок службы возведенной из металлических изделий облицовочной системы – 20 лет (справочное значение).

Инв. № подп 1	Подп. и дата 23.01.18	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	ТУ 25.11.23-001-14693567-2017					Лист
										13
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата						

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Перечень ссылочных документов

Обозначение документа	Наименование документа
1	2
ГОСТ 2.114-95	ЕСКД. Технические условия
ГОСТ 9.032-74	ЕСЗКС. Покрyтия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения
ГОСТ 9.301-86	ЕСЗКС. Покрyтия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования
ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.0.004-90	ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения
ГОСТ 12.1.012-90	ССБТ. Вибрационная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.044-89	ССБТ. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения
ГОСТ 12.1.018-93	ССБТ. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования
ГОСТ 12.1.019-79	ССБТ. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты
ГОСТ 12.2.003-91	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.2.007.9-93	ССБТ. Безопасность электротермического оборудования. Часть 1. Общие требования
ГОСТ 12.3.002-75	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.009-76	ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.009-83	ССБТ. Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 17.1.1.01-77	Охрана природы. Гидросфера. Использование и охрана вод. Основные термины и определения
ГОСТ 17.1.3.13-86	Охрана природы. Гидросфера. Общие требования к охране поверхностных вод от загрязнения
ГОСТ 17.2.1.04-77	Охрана природы. Атмосфера. Источники и метеорологические факторы загрязнения, промышленные выбросы. Термины и определения
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
ГОСТ 164-90	Штангенрейсмасы. Технические условия.
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата
1	<i>С.В. Мухоморов</i>		

ТУ 25.11.23-001-14693567-2017

1	2
ГОСТ 5378-88 ГОСТ 7566-94	Угломеры с нониусом. Технические условия Металлопродукция. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
ГОСТ 7502-98 ГОСТ 15150-69	Рулетки измерительные металлические. Технические условия Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 16504-81	Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения
ГОСТ 23616-79	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве
ГОСТ 24297-87	Входной контроль продукции. Основные положения
ГОСТ 26433.1-89	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления
ГОСТ 26433.2-89	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений
ГОСТ 26607-85	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Функциональные допуски
СНиП III-4-80 СНиП 12.03-99	Техника безопасности в строительстве Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования

Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Инв. № подл.
			<i>С.И.И.И.</i>	<i>1</i>

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

