

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ПРОМЫШЛЕННЫЙ ОБРАЗЕЦ

№ 141650

СБОРНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛЯ ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА

Патентообладатель(ли): *Общество с ограниченной ответственностью «Производственная компания «АВИАЛЬПРО» (RU)*

Автор(ы): *Минченко Александр Владимирович (RU),
Емельянов Денис Дмитриевич (RU)*

Заявка № 2023506571

Приоритет(ы) промышленного образца 25 декабря 2023 г.

Дата государственной регистрации в

Государственном реестре промышленных

образцов Российской Федерации 19 апреля 2024 г.

Срок действия исключительного права

на промышленный образец истекает 25 декабря 2028 г.

Руководитель Федеральной службы
по интеллектуальной собственности

Ю.С. Зубов



ПАТЕНТ

на промышленный образец

№ 141650

Сборный кронштейн для подвесного потолка

Назначение и область применения промышленного образца.

Промышленный образец относится строительным материалам, в частности к блочным, сборным или предварительно изготовленным элементам строительных конструкций.

Перечень изображений изделия

На фиг. 1 – показан общий вид спереди слева на сборный кронштейн для подвесного потолка;

На фиг. 2 – показан вид слева на сборный кронштейн для подвесного потолка;

На фиг. 3 – показан общий вид сзади слева на сборный кронштейн для подвесного потолка;

На фиг. 4 – показан общий вид спереди справа на сборный кронштейн для подвесного потолка;

На фиг. 5 – показан вид справа на сборный кронштейн для подвесного потолка;

На фиг. 6 – показан общий вид сзади справа на сборный кронштейн для подвесного потолка;

На фиг. 7 – показан вид сзади на сборный кронштейн для подвесного потолка.

Раскрытие сущности промышленного образца.

Сборный кронштейн для подвесного потолка, характеризующийся:

- Наличием композиционных элементов, основной детали и ответной детали;
- Выполнением основной детали и ответной детали с П-образным сечением;
- Наличием щелевидных вырезов на боковых стенках основной детали;

— Выполнением щелевидных вырезов горизонтально-ориентированными;

— Выполнением щелевидных вырезов от задней грани вглубь стенки основной детали более, чем на 50% длины стенки основной детали;

— Наличием отверстий круглой формы на боковых стенках основной детали, причем отверстия выполнены выше, чем щелевидные вырезы;

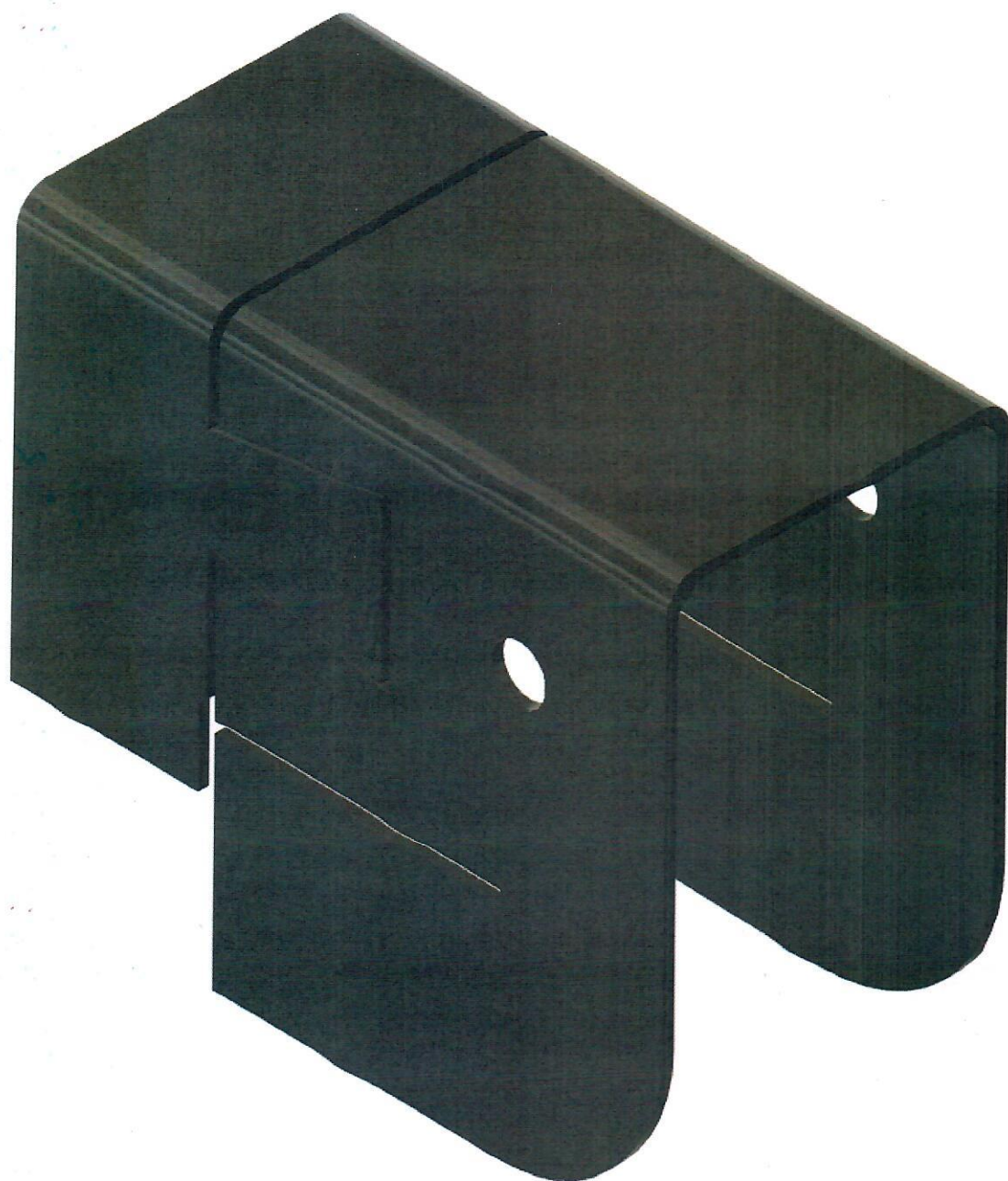
— Наличием скругленного нижнего угла одной из сторон основной детали, соединяющего переднюю и нижнюю грань основной детали;

— Наличием вырезов трапециевидной формы на боковых стенках основной детали, причем верхнее основание трапеции расположено на задней грани основной детали, а его нижнее основание расположено параллельно верхнему основанию не дальше, чем 50 % длины боковой стенки основной детали, причем верхнее основание трапециевидного выреза меньше, чем нижнее основание трапециевидного выреза;

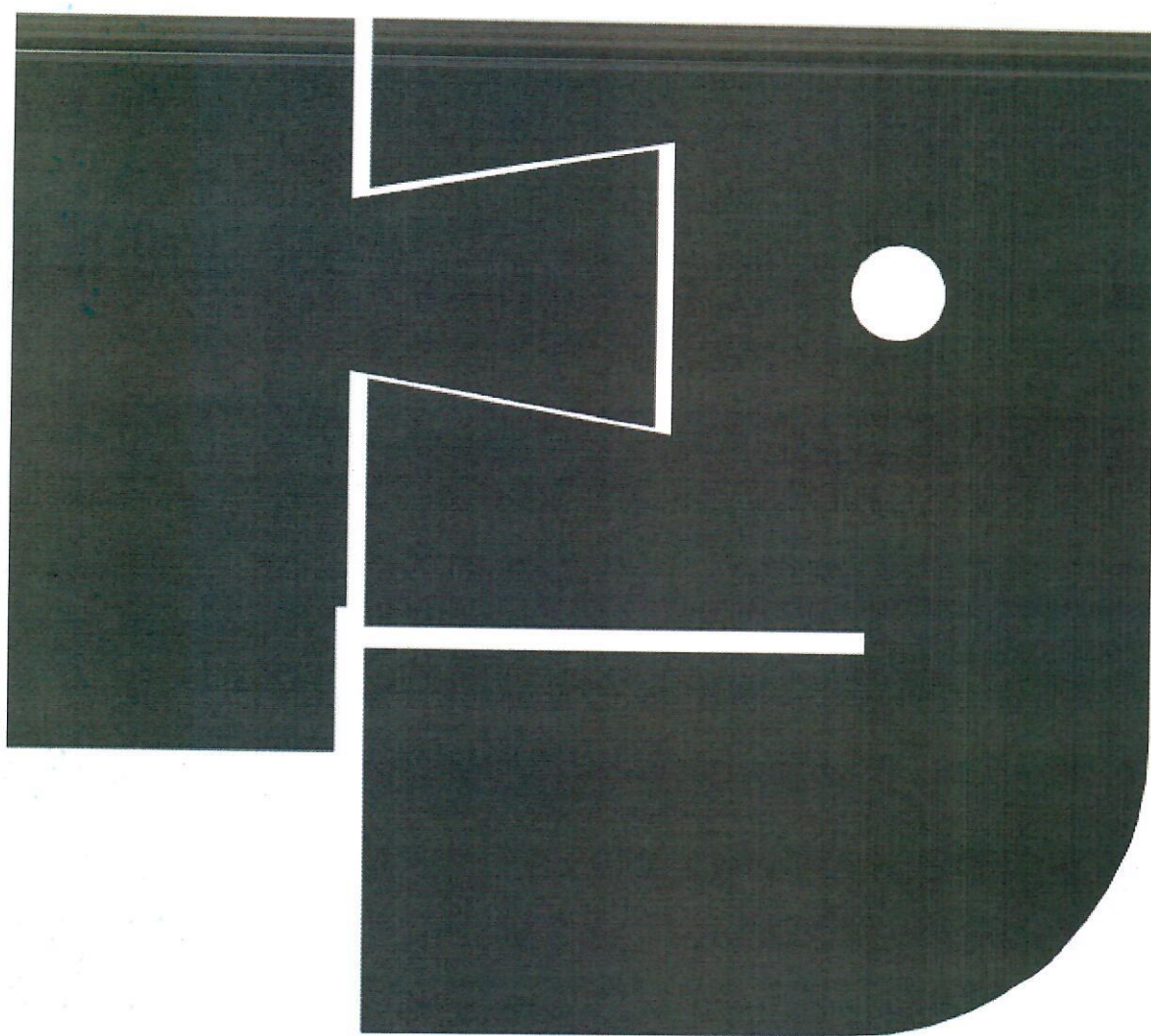
— Наличием трапециевидных шипов на боковых стенках ответной детали, причем верхнее основание трапеции расположено в одной плоскости с передней гранью ответной детали, причем длина верхнего основания трапеции меньше, чем нижнее основание трапеции, а угол наклона боковых сторон трапеции шипа ответной детали соответствует углу наклона трапециевидных вырезов на боковых стенках основной детали;

— Расположением верхней части основной детали и верхней части ответной детали в одной плоскости;

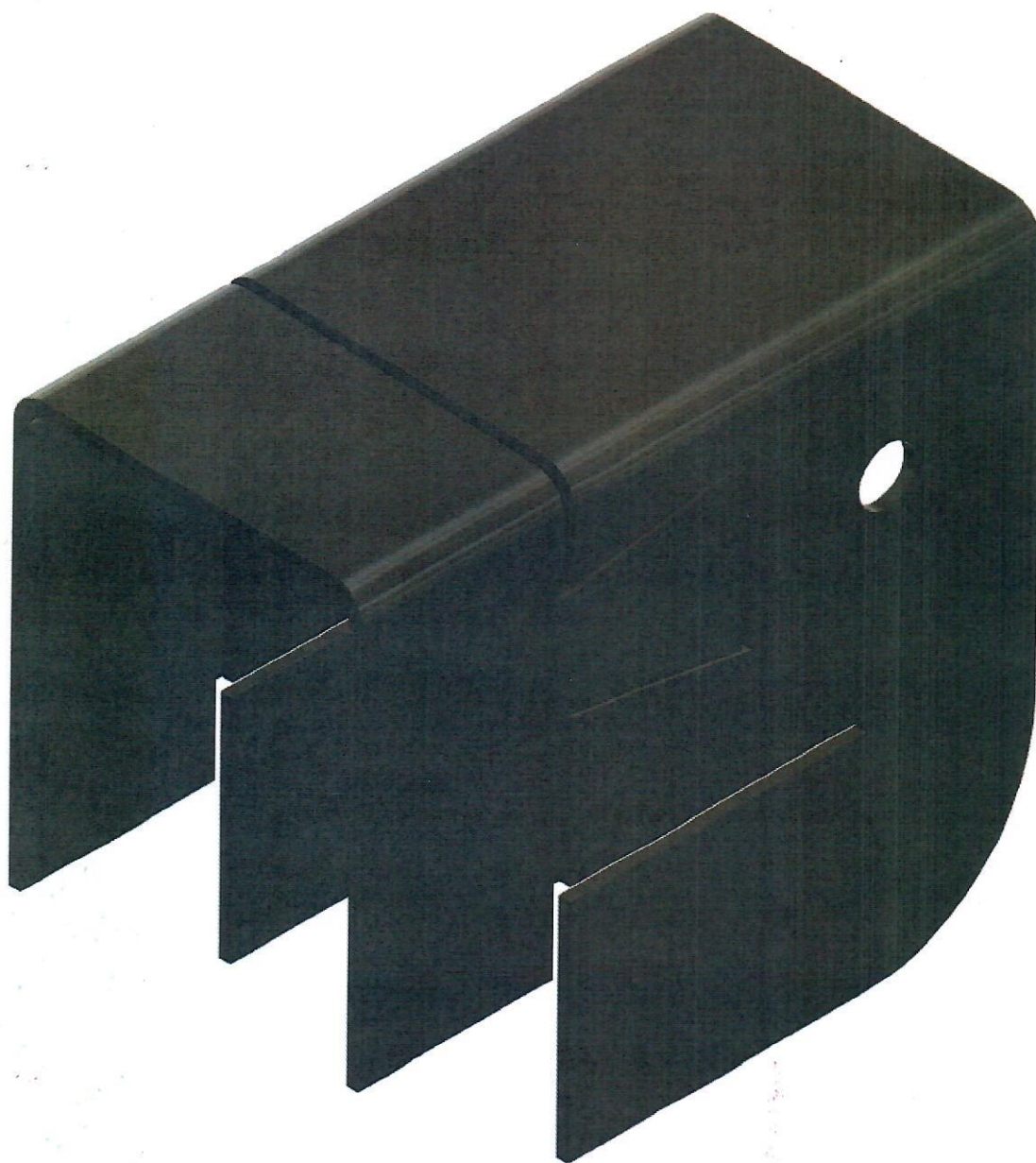
— Расположением нижних граней ответной детали ниже, чем щелевидные вырезы основной детали.



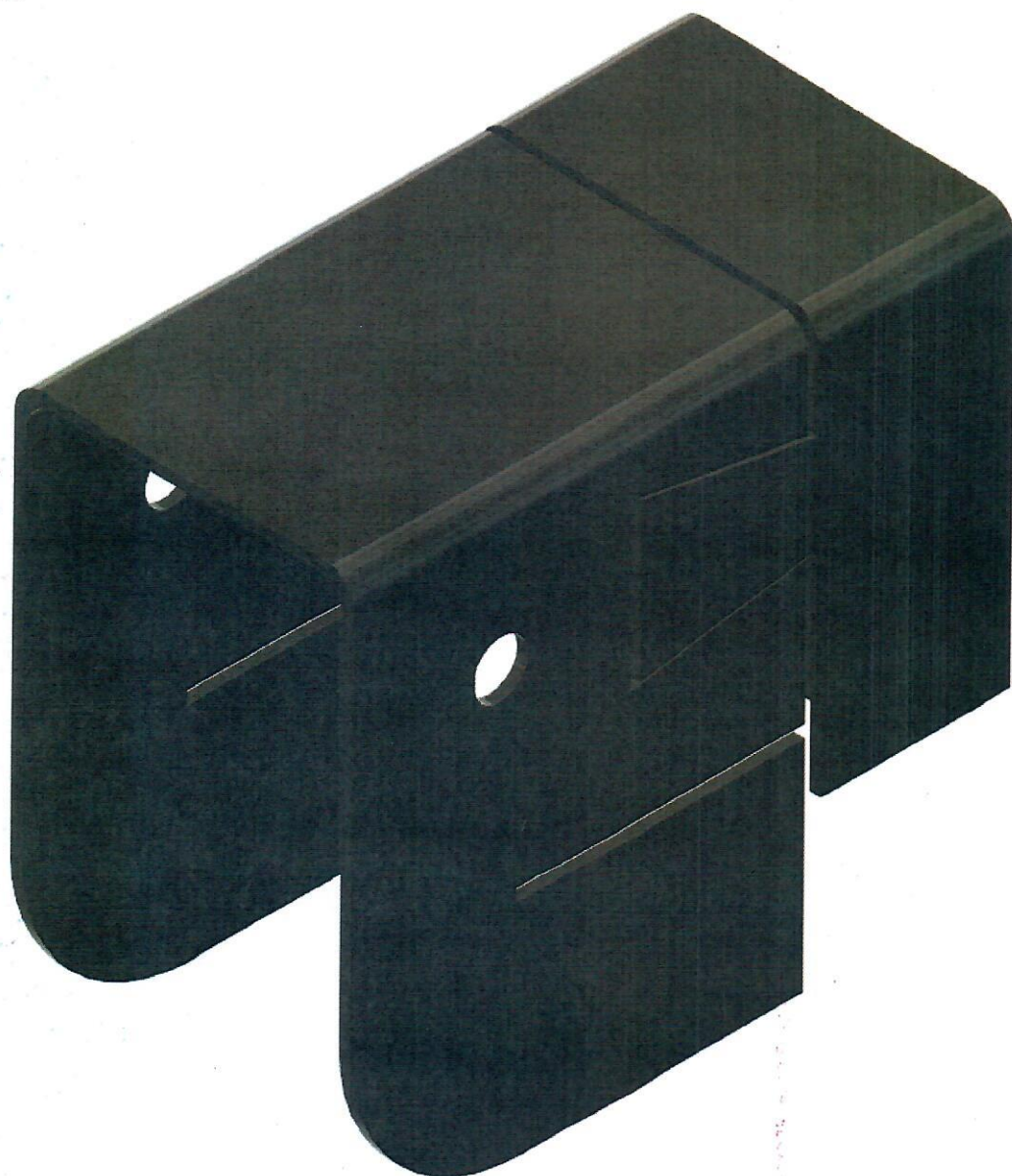
Фиг. 1



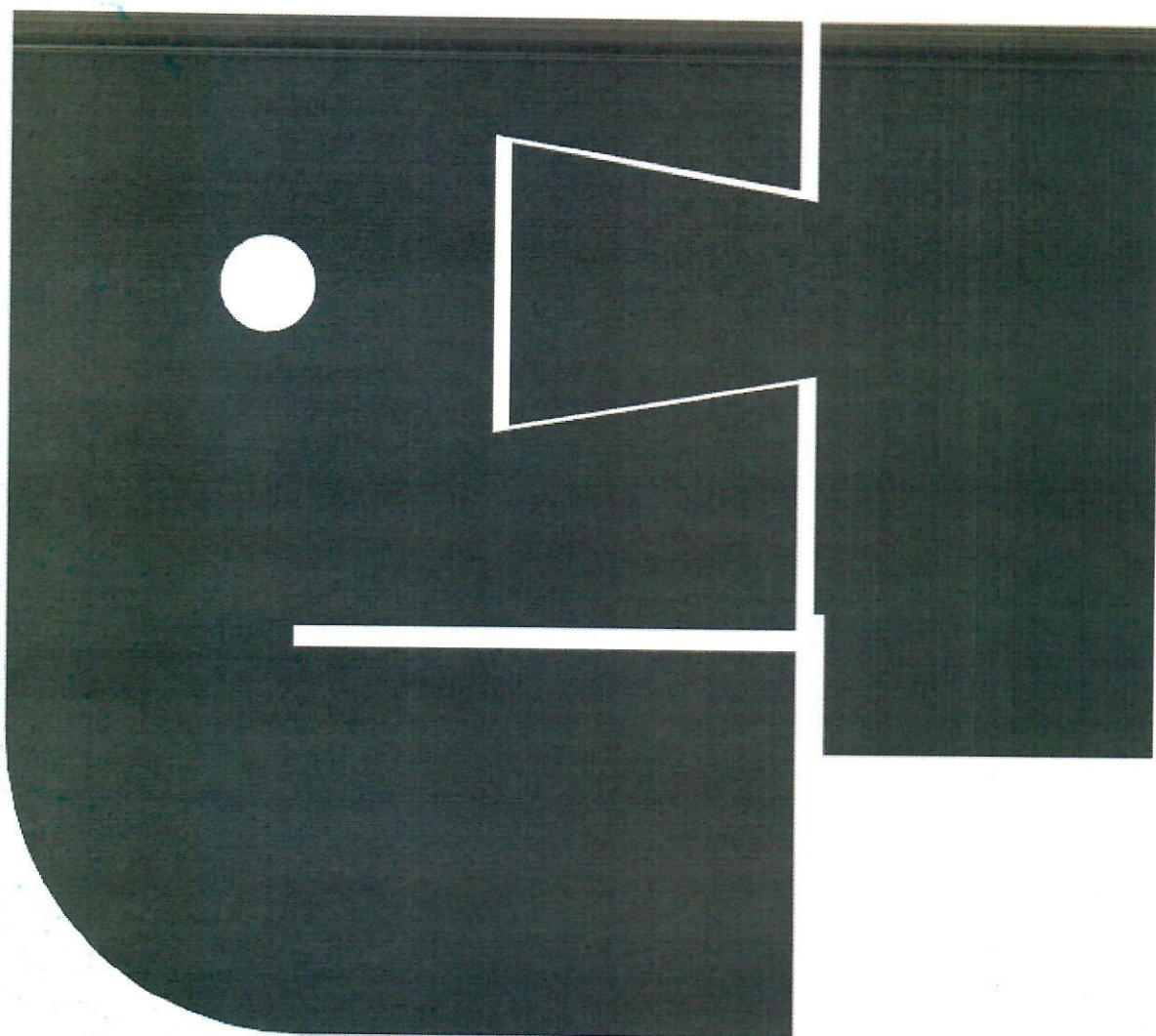
Фиг.2



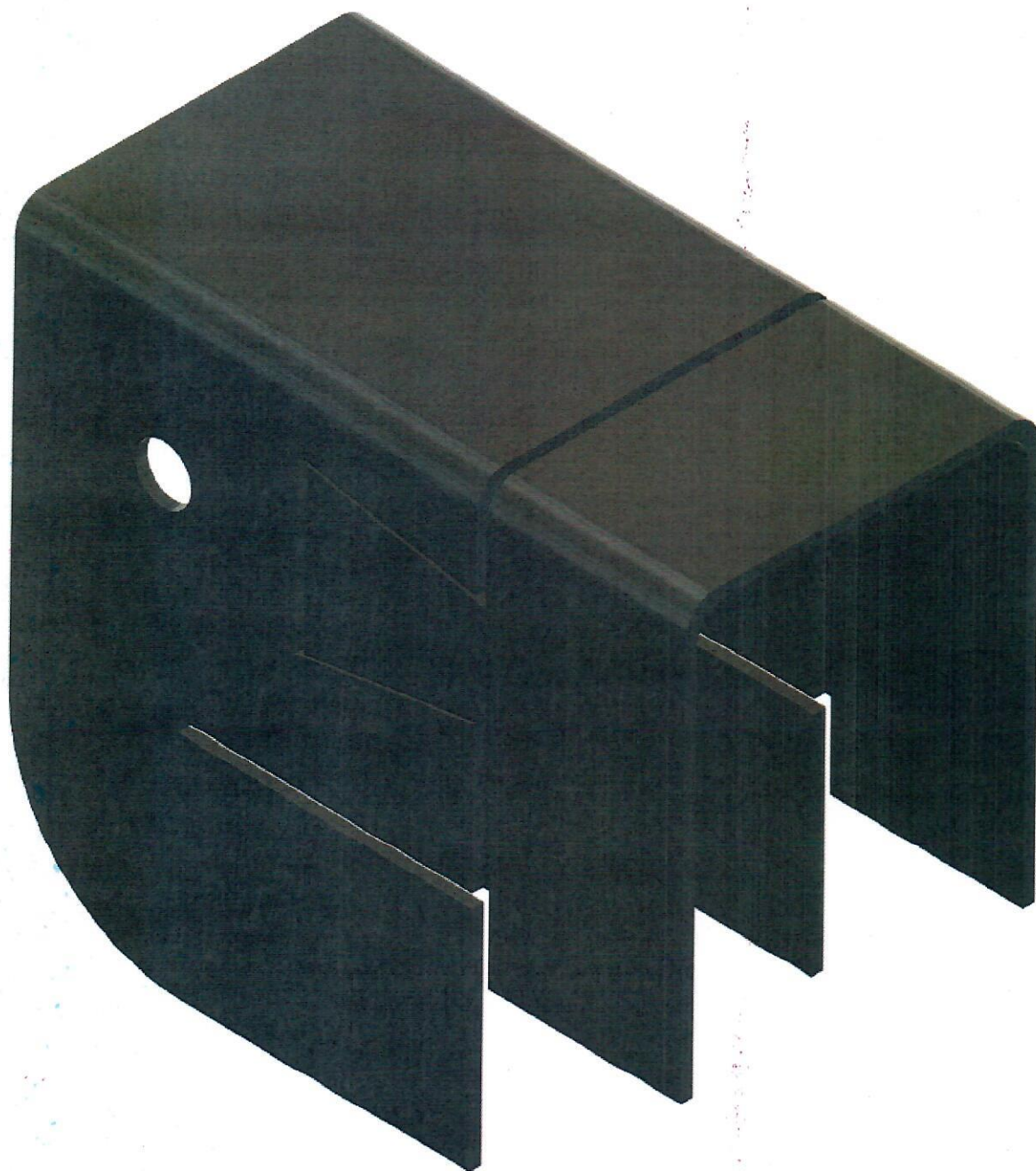
Фиг. 3



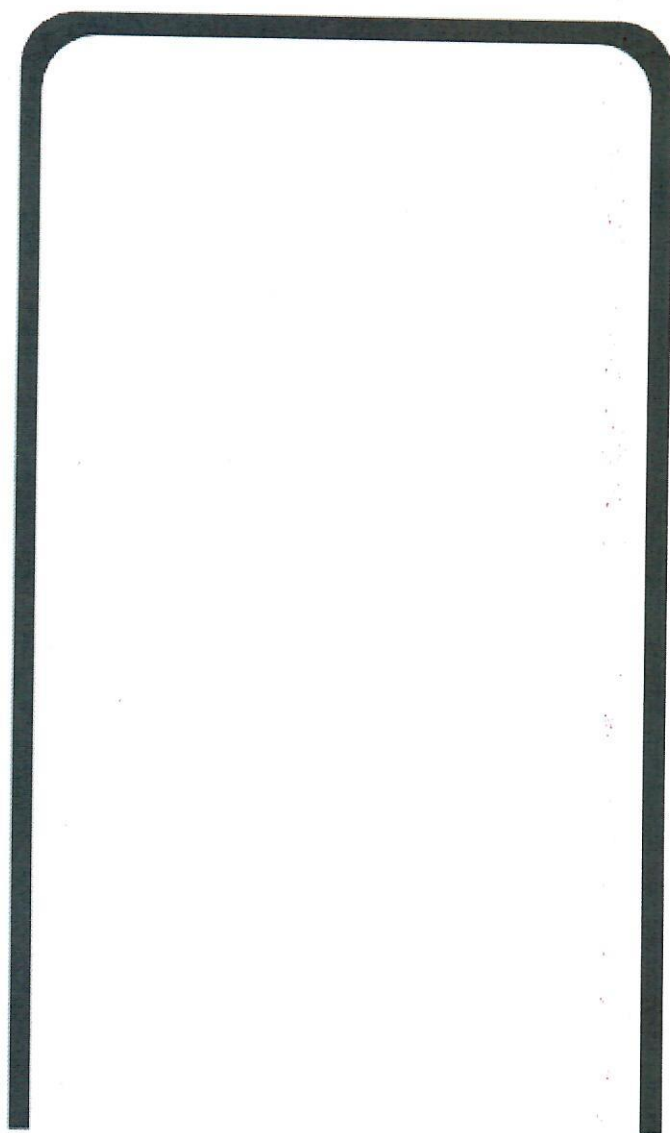
Фиг. 4



Фиг. 5



Фиг. 6



Фиг. 7